

FICHE PRODUIT

LINER : Applique LED solaire 700 lumens avec double faisceau lumineux. Anthracite





PACKING ☐ / &	INNER pcs	MASTER
Colour box	6	48















DONNÉEO TEOUNIOUEO	
DONNÉES TECHNIQUES	
Nom	LINER
Alimentation électrique	SOLAR
Alimentation électrique fournie	YES
Type d'alimentation électrique fournie	SOLAR PANEL
Piles fournies	(INCLUDED)
Type de batterie	18650
Capacité de la batterie (mAh)	2000
Technologie des piles	LITHIUM-ION
Combien de piles sont utilisées ?	1
Temps de recharge (h)	8
Poids de la batterie (kg)	0.050
Autonomie maximale (h)	8
Source d'éclairage	SMD LED
Puissance d'éclairage (W)	5
Lumen	700
Faisceau lumineux	DIFFUSE
Hauteur d'installation (meters)	3-5 METERS
Matériau	ABS+PC
Couleur	DARK GREY
Interrupteur	YES
Protection IP	IP44
Classe d'isolation	III
Couleur claire	4000K
Tension nominale (V)	3,7
Garantie	2 YEARS
Largeur (mm)	178
Profondeur (mm)	42
Hauteur (mm)	63
Poids net (Kg)	0.180

FICHE PRODUIT

LINER : Applique LED solaire 700 lumens avec double faisceau lumineux. Anthracite

DESCRIPTION

Applique LED Solaire: Classique, simple, belle. Lampe solaire d'extérieur LED de 700 lumens avec effet de lumière double faisceau Up & Down, de splendides jeux de lumière qui créent une merveilleuse atmosphère devant la maison ou dans le jardin. La lampe monte des LED SMD de dernière génération avec diffuseur haute performance: la lumière est homogène; lumière 4000K: ni trop chaude ni trop froide. Lampe solaire: Cette lampe solaire à effet Up&Down se recharge le jour grâce à l'énergie solaire et s'allume automatiquement dans l'obscurité ou la nuit. Elle fonctionne à l'énergie solaire: elle ne nécessite aucun câblage et utilise une énergie gratuite et éternellement renouvelable. Il est recommandé de l'installer dans des zones particulièrement ensoleillées afin de recharger les batteries au maximum de leur capacité et ainsi profiter d'un spectacle unique la nuit !Applique solaire LED en polycarbonate anti-UV et ABS; design contemporain et extrêmement raffiné; IP44: elle résiste aux chocs et aux agents atmosphériques; la partie électronique est particulièrement résistante à l'eau. Fonctionnement: La lampe se recharge pendant la journée, grâce aux rayons solaires. 4 modes d'utilisation: éclairage continu à 25% / 50% / 75% / 100%. Elle permet également de gérer l'autonomie de la batterie. Equipée d'un panneau solaire monocristallin de 1,3 W et d'une batterie Li-lon de 2000 mAh qui garantit jusqu'à 8 heures d'autonomie (selon la charge reçue au cours de la journée), bien au-dessus des standards du marché. Elle peut être fixé à l'aide de chevilles (fournies).

Type d'emballage	Colour box	
Longueur de l'emballage (mm)	50	
Largeur de l'emballage (mm)	180	
Hauteur de l'emballage (mm)	75	
Poids du produit emballé (kg)	15.000	
Largeur intérieure (cm)	35	
Longueur intérieure (cm)	20	
Hauteur intérieure (cm)	16	
Quantité à l'intérieur	6	
Poids brut intérieur (kg)	1.800	
ITF INNER	18003910116143	
Longueur du maître (cm)	43	
Largeur du maître (cm)	35	
Hauteur du maître (cm)	34	
Quantité dans le master	48	
Poids brut principal (kg)	15.000	
ITF MASTER	28003910116140	
Code INTRASTAT	94055000	
DEEE	0.04	



FICHE PRODUIT

LINER : Applique LED solaire 700 lumens avec double faisceau lumineux. Anthracite



